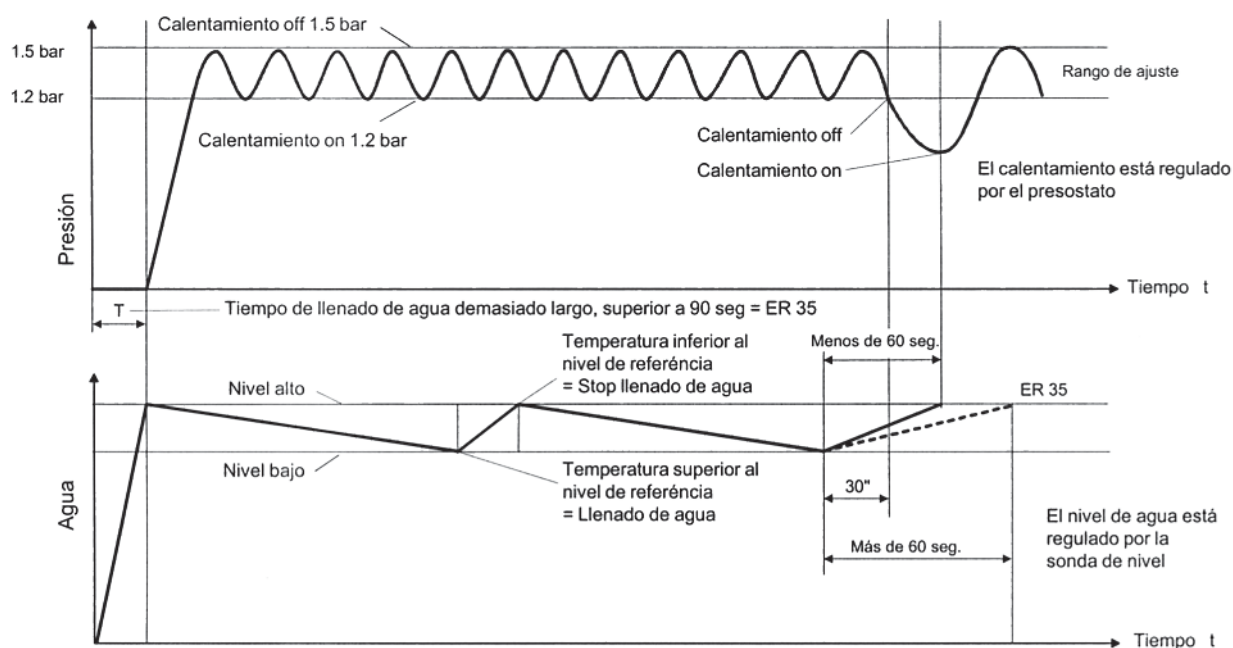


Cocedor a vapor FS 1/1 P "Vitality"

Generador de vapor

Max. presión 1.5 bar
 Min. presión 1.2 bar Presión ajustada en fábrica.
 Diferencia presión 0.3 bar



Sonda de nivel

- Resistencia blindada 50 W / 230 V con termopar integrado, valor de la resistencia ~ 1000 ohmios

Ajustes de fábrica

- Elemento Watlow aprox. 155°C (termopar cable rojo/amarillo)
- Elemento EHS aprox. 142°C (termopar cable blanco/verde)
- A partir de la 2ª serie de elemento EHS aprox. 155 °C (termopar cable rojo/verde)

Descripción de funciones

STAND-BY

- Encender el aparato. El contactor de seguridad K4 se activa.
- Control iniciado. Aproximadamente en 60 segundos. Y5 cerrada. Sonda de nivel de temperatura activada.
- El generador de agua se llena. Abiertas Y1 + Y4, Y7 cerrada. Aprox. después de 30 segundos, el nivel ha caído por debajo del valor de umbral de la sonda, Y1 + Y4 se cierran.
- La resistencia se conecta. Los contactores K1 + K2 se activan. La fase de calentamiento dura aprox. 1 minuto.
- Una vez se ha alcanzado la presión de 1.5 bar, la resistencia se desconecta a través del presostato.
- El Cocedor a vapor está preparado para funcionar.

Posibles averías

- Sí la entrada de agua dura más de 90 segundos, el aparato entra en avería; código de error, ER 35; contactor K4 abierto.
- Sí la presión de 1.5 bar no se ha alcanzado en 210 seg, la resistencia se desconecta y el aparato entra en modo de error, ER 36; contactor K4 abierto.

OPERACIÓN

- Comenzar un proceso de cocción. El nivel de agua está controlado por la sonda de nivel. Sí el valor de umbral se supera, por ejemplo: la sonda no esta cubierta de agua; se añade más agua. Y4 e Y1 están abiertas. Sí el valor cae por debajo del valor de umbral, por ejemplo: la sonda está cubierta por agua; el suministro de agua se detiene. Y4 e Y1 cerradas.
- La producción de vapor esta regulada por un presostato. Una vez que se alcanza el nivel de agua y la presión de vapor desciende a 1.2 bar, la resistencia se desconecta hasta que la presión vuelve a 1.5 bar.
- La temperatura en la cámara de cocción se controla con una sonda Pt100. Esta activa la válvula de alimentación de vapor Y7.
- Cuando se apaga el aparato, la válvula de desagüe Y5 se abre después de 5 minutos y el generador de vapor se vacía. Durante la evacuación, el aire es aspirado por la válvula de vaciado.

Posibles averías

- Nivel de agua
Sí el tiempo de entrada de agua es superior a 30 segundos, la resistencia se desconecta durante 30 segundos. Sí el nivel de agua se alcanza durante este tiempo, la resistencia se vuelve a conectar. Sí el nivel no se alcanza después de 60 seg., el aparato entra en modo de error, Er 35.
Posible causa: problema con la alimentación de agua.
- Presión de vapor
Sí la presión no se alcanza en 210 seg, el aparato entra en modo de error, ER 36;
Posible causa: resistencia defectuosa.