

	Tecla	Descripción	Relé	Observaciones
F1	1	E-válvula Y6	K1	X
	2	E-válvula condensación vapor Y8	K2	
	3	E-válvula vapor Y7	K3	
	4	E-válvula entrada agua Y4	K4	
	5	Contactores resistencias K1, K2	K5	Presionar también tecla 9
	6	E-válvula de regeneración Y2	K6	
	7	E-válvula de regeneración Y3	K7	
	8	E-válvula generación vapor Y1	K8	
	9	Contactador K4, opto-acoplador U1	K9	

	Tecla	Descripción	Relé	Observaciones
F2	1	Calentamiento de la sonda de nivel E1	K10	
	2	Fan M1, Relé conductividad S53	K11	
	3	E-válvula desagüe agua caliente Y5	K12	
	4	Sin función	K13	
	5	Buzzer H1	ST8	Ajustar volumen con potenciómetro

	Display	Descripción	Causa	Observaciones	Observaciones
F3	12	Sonda Temperatura a Corazón	No conectada		
	13	Comienzo de una fase de cocción vacía		El generador de vapor no desagüa	
	30	Sonda PT100 interrumpida	No conectada		Cada error se muestra indicando la fecha y la hora en que sucedió.
	31	Sonda PT100 cortocircuitada	Contacto con el chasis		
	32	Termopar interrumpido	No conectado		
	33	Termopar de nivel cortocircuitado			
	35*)	Exceso tiempo alcanzar nivel agua 30s. / 90s	Presión de agua baja		
	36	Exceso tiempo alcanzar nivel agua 150 seg.	La presión del generador de vapor no se ha alcanzado en el tiempo establecido (resistencia defectuosa)		Reset errores con la tecla "C". Se borran todos los errores.
	37	2º Presostato de seguridad, actúa con B5.	Sobrepresión en generador de vapor > 1,8 bar		
	38	Circuito opto-acoplador abierto	Contactador auxiliar contactador abierto		
	40	Sonda temperatura corazón interrumpida			Opcional
41	Sonda temperatura corazón cortocircuitada			Opcional	
78	Conductividad alta después de regeneración	Demasiada sal utilizada			

- *) Otras causas:
- Termostato de seguridad desconectado
 - La e-válvula Y5 no se activa
 - Paso de agua por la e-válvula Y1 + Y4 bajo

	Display	Descripción	Observaciones	Observaciones
F4	C1	Contador de potencia consumida		en kWh
	C2	Consumo agua descalcificada	Tiempo e-válvula Y1 abierta seg.	multplicado por 0,083 = litros
	C3	Crédito agua descalcificada restante	Reset con la tecla "C" crédito agua (solo es posible cuando en F5/P0, 2 está activo)	
	C4	Ciclos trabajo contactor de seguridad	K4	
	C5	Ciclos trabajo contactores resistencias	K1/K2	
	C6	Tiempo funcionamiento sonda nivel	E1	en minutos
	C7	Ciclos de trabajo sonda de nivel	E1	
	C8	Ciclos de trabajo relé conductividad	S53	

	Display	Descripción	Observaciones			Valor x defecto	
F5	P1	Ajuste PT100	Valor estándar "100"	Rango ajustable 50 - 150	Valor en 1/10°C (No ajustar)	100	
	P2	PT100 Offset	Valor estándar "100"	Rango ajustable 85 - 115	Valor en °C	100	
	P3	Temperatura punto de ebullición (°C)	Valor estándar "95"	Rango ajustable 50 - 100 (depende de la altitud)	Valor en %	95	
	P4	Valor nivel de prueba (threshold) (°C)	Valor estándar "155"	Rango ajustable 110 - 180	Valor en °C (No ajustar)	155	
	P5	Sonda nivel inductiva		Establecer valor a 0	No instalado		
	P5	Crédito de agua	0 = Agua con osmosis 1 = Brita Filt. pequeño (Standard) 2 = Brita Filtro grande (Jumbo) 3 = Descalcificador Franke	Presionar simultaneamente las teclas 7 + 8 durante un seg. para confirmar que el filtro Brita ha sido sustituido.		3	
	P6	Nivel de agua	Crédito de agua	Descalcificador Franke	Brita pequeño (Standard) 1	Brita grande (Jumbo) 2	
		1		1440	37680	75324	4
		2	→	1800	42660	85200	
		3	→	2160	49260	98400	
		4	→	2520	58200	114000	
		5	→	2880	71160	142500	
		6	→	3240	91620	180000	
	7	→	3600	128580	257100		
	8	→	3960	216000	432000		
	9	→	4320	216000	432000		
	P7	Condensación de vapor	0 = "Off" 1 = "On"			1	
	P8	Ajuste Buzzer	Ajuste del tiempo 0 - 20 sec. / 0 = infinito			0	
	P9	Activar Y1/Y4 contra Y8	0 = "Off" 1 = "On"			1	
	P0	Debug Info (Test mode)	0 = "Off" normal display tiempo 1 = "On" Debug Mode 2 = "On" Modo de Servicio	0 = Día hora 1 = Muestra la temperatura de la sonda. 2 = El proceso de regeneración se puede interrumpir en cualquier momento. Reset del crédito de agua en F4/C3 solo es posible en este modo.		0	

	Display	Descripción	Observaciones	Observaciones	Observaciones
F6	P1	Funciones	0 = FDM 1 = HACCP Impresora 2 = HACCP Terminal 3 = FCC (Innos)	FDM = Franke Data Manager FCC = Franke Cuisine Control	
	P2	Salida ciclo de mensaje	Ajustable desde 1 a 60 min.	Solo funciona con un proceso activo	
	P3	Idioma de impresión	0 = Alemán 1 = Inglés 2 = Francés 3 = Italiano	Para impresora HACCP	
	P4	Dirección, identificación	Ajustable 1-99	Para FDM y FCC	
	P5	Timeout contactor K1/K2	Ajustable 5-30 segundos		
	P6	Ajuste para el consumo de energía	0 = 12 kW 1 = 15 kW 2 = 12 kW con CT 3 = 15 kW con CT	Para calcular el consumo de energía	Para este ajuste el tiempo del error 36 ha cambiado. Ver F3.

	Display	Ajuste tiempo ciclos de Y6	Funcionamiento > 96°C	Observaciones	Observaciones	Valor x defecto	
F7	P1	Válvula desagüe Y6 abierta	Ajustable de 5 - 100	Corresponde a 0,5 - 10 seg.		30	
	P2	Válvula desagüe Y6 cerrada	Ajustable de 20 - 240	Corresponde a 20 - 240 seg.		28	
	Ajuste tiempo ciclos de Y6		Funcionamiento < 96°C		Observaciones	Observaciones	Valor x defecto
	P3	Válvula desagüe Y6 abierta	Ajustable de 5 - 100	Corresponde a 0,5 - 10 seg.		25	
	P4	Válvula desagüe Y6 cerrada	Ajustable de 20 - 240	Corresponde a 20 - 240 seg.		60	
P5	Válvula desagüe Y6. Tiempo para cerrarse cuando se alcanzan los 96°C.	Ajustable de 10 - 250	Corresponde a 10 - 250 seg.		12		

	Display	Ajuste tiempo ciclos de Y6	Operación > 96°C	Observaciones	Observaciones	Valor x defecto
F8	159	Entrada de códigos por booting-up	El display de la temperatura	159 = Parámetros 357 = Programas de cocción 369 = Parámetros + prog. cocción		
	2.00	Se muestra la versión actual de software	En el display del tiempo de cocción			