

Cocedor a vapor FS 1/1 CA

Calidad del agua recomendada

Dureza °fH:	Dentro del aparato hay montado un descalcificador para tratar la dureza carbonatada. Para valores H>50 °f se recomienda la instalación, por el cliente, de un descalcificador externo. Esto debe estar bien controlado, ya que un agua salada puede provocar daños en el cocedor.
Conductividad:	900 uS/cm. Para conductividades muy elevadas, es necesario utilizar un relé de conductividad de 3500 uS/cm, prestaciones de garantías reducidas.
Presión (dinámica):	1,8 - 2 bar
pH:	7 - 8
Cloruros:	max. 30 mgr./l
Nitratos (NO₃):	max. 50 mgr./l
Sulfatos:	max. 250 mgr./l
Hierros disueltos (FE²⁺):	max. 0.05 mgr./l
Contenido total de sales:	max. 500 mgr./l
Sales regenerantes:	Para la regeneración del descalcificador es necesario utilizar cloruro sódico o sal normal de cocina (NaCl) sin aditivos. Usar preferentemente sal de granulometría fina o mediana (hasta 0,5 mm.), que se disuelve bien en el agua. Atención: No utilizar sal para carreteras heladas.