

Información Técnica

Fecha: 14 Marzo 2001

Ref. Nº: 03 / 2001

Páginas: 2

Motivo: La bomba no aspira

Aparato: **ENVASADORAS AL VACIO**

Modelos: **Todos**

Causas:

1- Suciedad en el cuerpo de la bomba provocada por depósitos de producto aspirado (derrame por rotura de bolsa, etc).

2- Avería de la bomba. Eléctrica y/o mecánica. En este caso avisar al Servicio Técnico.

Reparación:

Causa 1: Limpieza con petróleo. Proceder como sigue:

- a) Poner tiempo de soldar a «0»
- b) Poner tiempo de gas a «0»
- c) Poner tiempo de trabajo a «2»
- d) Vaciar el aceite de la bomba. Poner de nuevo el tapón de salida.
- e) Introducir 1/2 litro de petróleo en la bomba. Cerrar la tapa de llenado.
- f) Hacer una operación de vacío.
- g) Repetir las operaciones « d, e, f ».
- h) Repetir las operaciones « d, e, f » con aceite normal de la bomba. Llenar hasta nivel.
- i) Vaciar totalmente el aceite de la bomba y rellenar después hasta nivel.
- j) Comprobar funcionamiento realizando ciclos normales de vacío.

En las bombas de 10, 20 y 21 m³ el filtro de escape puede estar sucio y obstruido, en tal caso, lavar cuidadosamente con un detergente neutro, enjuagar bien y escurrir.

A continuación se detalla el **tipo de aceite** que se debe emplear en cada aparato:

Envasadora	Tipo de aceite
EV - 2000 EV - 121/110/120 EVE - 110	PREMIUM SAE-10 (No detergente)
EV - 240 EV - 260 EVE - 240 EVE - 260	PREMIUM SAE-30 (No detergente)

Si se utiliza aceite de grado diferente al indicado, se puede producir pérdida de capacidad de vacío y exceso de temperatura en la bomba, pudiendo provocar su avería.

J. Carlos Hernández
Franke España S.A.