

Información Técnica

Fecha: 7 Marzo 2002
Ref. Nº: 06 / 2002
Páginas: 1
Motivo: Soldadura incorrecta

Aparato: **ENVASADORAS AL VACIO**
Modelos: **Todos**

Causas:

- 1- Neumático con fugas. Se deteriora con los restos de comida depositados en él.
- 2- Insuficiente intensidad en la soldadura para algunas bolsas de gramaje muy alto (especial para cocción).

Reparación:

- 1- Comprobar la estanqueidad del neumático.
 - 2- Aumentar el tiempo de soldadura.
- En los modelos electrónicos -EVE- sí el tiempo máximo de soldadura programado de origen (6 seg.) es insuficiente, aumentar el tiempo de soldadura (máx 9,9 seg.).

Procedimiento:

Entrar en modo programación: con la máquina parada OFF. Pulsar **P + F + Enter** ← al mismo tiempo.

Encender la máquina ON.

Pulsar la tecla de función **F** hasta que en el display aparezca «**TIEMPO SOLD.**».

Con las teclas ▲▼ ajustar el tiempo máximo necesario para conseguir una soldadura correcta.

