




Ajuste y regulación del control electrónico Horno mixto Handy Plus



Acceder a los datos y guardarlos:

1. Encienda el aparato . El aparato adopta automáticamente el modo de funcionamiento cocción al vapor.
2. Con el regulador giratorio B1, ajuste 2:34 en el indicador de tiempo A1.
3. Mantenga pulsada la tecla  durante 3 segundos.
4. Aparecerá durante breves momentos la versión del programa.
5. Seguidamente aparecerá **Pr** en el indicador A1 y **End** en el indicador A2. En el indicador A0 aparece el nivel en el que se encuentra (1 = cliente, 2 = servicio de asistencia al cliente). Con el regulador giratorio B1 puede cambiar entre los distintos parámetros, visualización en A1. Con el regulador giratorio B2 puede modificar el valor de los parámetros, visualización en A2.
6. Pulsando la tecla , el sistema guardará las modificaciones hechas en los parámetros y cerrará el programa.



Nivel 1: Cliente (acceso con código 123)

Visualización de parámetros A1	Denominación Visualización de parámetros	Visualización de parámetros A2	Valores de ajuste B2
1	Pantalla inicial	0	0 = Manual 1 = Visualización de programa
2	Hora	X	00 ... 23
3	Minuto	X	00 ... 59
4	Día	X	1 ... 31
5	Mes	X	1 ... 12
6	Año	X	0 ... 99
7	Formato fecha/hora	0	0 = dd.mm.aa; 24:00 1 = mm.dd.aa; 12:00 am/pm
8	Horario de verano/invierno Conmutado	1	1 = Europa 0 = Off
9	Unidad de temperatura	0	0 = C 1 = F
10	Tiempo de señal al finalizar el programa	30	0 ... 999 seg.
11	Tiempo de señal al finalizar la fase de cocción	0	0 ... 10 seg.
12	Señal mensaje de fallo	0	0 = On 1 = Off
13	Modo Show	0	0 = Off 1 = On
14	Iluminación off con puerta abierta	0	0 = On 1 = Off
15	Capacidad instalación descalcificadora	0	1 ... 999 *10 litros
16	Alarma final instalación descalcificadora	0	1 ... 999 *10 litros
17	Resetear alarma	0	En caso de alarma, el valor del parámetro pasa a 1 Resetear conmutando a valor 0
18	Idioma	0	0 = Alemán 1 = Inglés



Nivel 2: Servicio de asistencia al cliente (acceso con código 234)

Visualización de parámetros A1	Denominación Visualización de parámetros	Visualización de parámetros A2	Valores de ajuste B2
1	Número de serie	XXX	000000 ... 999999 Según placa de características
2	Una cámara / dos cámaras	X	0 = 6x1/1, 10x1/1, 12x2/1 1 = 20x1/1, 20x2/1
3	Una toma de agua / dos tomas de agua	X	0 = Una toma de agua 1 = Dos tomas de agua
4	Tipo de aparato	X	0 = Calefacción eléctrica 1 = Calefacción de gas
5	Tamaño de aparato (sólo para protocolo HACCP)	X	0 = 6x1/1 1 = 10x1/1 2 = 12x2/1 3 = 20x1/1 4 = 20x2/1
6	Consumo de potencia en 0,1 kW según placa características	XXX	0,00 ... 99,9 kW por ej. (17,1 kW = 171)
7	Tensión de red	XXX	230/400 V (sólo visualización)
8	Frecuencia de red	XX	1 = 50 Hz (sólo visualización)
9	Equilibrado temperatura real cámara superior	0	-10 ... +10 °C
10	Equilibrado temperatura real cámara inferior	0	-10 ... +10 °C
11	Equilibrado temperatura interior real	0	-10 ... +10 °C
12	Equilibrado temperatura vahos	0	-10 ... +10 °C
13	Temperatura desconexión condensador de vahos	65	20 ... 100 °C
14	Temperatura conexión condensador de vahos	75	20 ... 100 °C
15	Dirección del aparato (sistemas control cocinas)	0	0 ... 100
16	Intervalo de protocolado temperatura interior	3	1 ... 30 minutos
17	USART Parámetro interfaz	0	0 ... 4
18	Interfaz Bits por segundo	1	0 = 4800 1 = 9600 2 = 19200
19	Interfaz Bits de datos	1	0 = 7 Bits 1 = 8 Bits
20	Interfaz Paridad	1	0 = ninguna 1 = par 2 = impar



21	Interfaz Bit de parada	0	0 = 1 bit de parada 1 = 2 bits de parada
22	Protocolo	0	0 = no implementado
23	Conmutado interfaz USART	014	014 041 104 140 401 410

4.3.04

